



## Solventli Epoxy Son Kat Boya Takımı

### Solvent Based Epoxy Finishing Set

**KULLANIM ALANLARI:** Sac, galvaniz, alüminyum, ahşap ve mineral yüzeylerde, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz kalan her türlü ahşap, metal ve mineral yüzeylerde ve her türlü metal yüzeyde kullanılabilir.

**ÖZELLİKLERİ:** Epoksi reçine esaslı, çift komponentli, reaksiyon kurumalı ve poliamid sertleştiricisi ile kürlenmiş epoksi son kat boyadır. Yapışma kabiliyeti oldukça yüksektir. Kimyasallara karşı dirençli bir yapısı vardır. Aşınmaya dayanıklıdır.

**ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ:** **Görünüm:** Parlak **Viskozite:** (20 C, DIN 4 / sn) 85 – 95 V°C (teorik, g/L) 374 **Katı Madde Miktarı:** (% ağırlıkça) 75±2 **Katı Madde (% hacimce)** 59±2 **Parlaklık :** (Gloss): 80 **Darbe Dayanımı:** (min, kg.cm): 70 **Kuruma Süreleri:** Dokunma süresi 5-6 saat, kimyasal kuruma 7 gün.

**UYGULAMA:** Uygulamadan önce yüzey toz, pas, yağ gibi kirlerden arındırılmalıdır. Boyalı yüzeylerde bulunan gevşek kabarmış boyalar temizlenmeli yüzeydeki seviye bozuklukları epoksi macun ile doldurulmalı ve zımparalanmalıdır. Yüzeydeki tüm serbest tozlar temizlenmelidir. Metal yüzeyler en az Sa1/2 derecesinde kumlanmalı ve 6 saat içerisinde epoksi astar ile astarlanmalıdır. Astar kurumasını tamamladıktan sonra (4-6 saat sonra) son kat uygulamasına geçilebilir.

Komponent A ile Komponent B homojen bir karışım elde edilene kadar karıştırılmalıdır. Boya ve sertleştirici için ölçekli karıştırma önerilir. Belirtilen oranlarda karıştırıldıktan sonra ön reaksiyon için uygulama öncesi 30 dakika beklenmelidir. Uygulama sıcaklığı asgari +5°C, azami + 35°C'dir. Önerilen Yaş Film Kalınlığı 80-100 mikron, kuru film kalınlığı 50-60 mikrondur. Çiğlenme noktası civarında uygulama yapılmamalıdır. Uygun kuruma için uygulamanın yapıldığı alan iyi havalandırılmalıdır. Yüzeydeki nem içeriği %4'ü geçmemelidir. Uygulama küçük alanlarda fırça ile yapılabilir. Rulo uygulamalarında kabarcık oluşumu izlenmeli ve eğer varsa yumuşak uzun kıllı bir fırça ile hafif taramalar yapılmalıdır. Havalı (Airmix) Sprey kullanılacaksa meme çapı ve memedeki basınç 1,4-1,6 mm 3-4 bar şeklinde olmalıdır.

**İNCELTME:** Kardelen Selülozik Tiner ile %5-10 arası inceltilebilir.

**SARFIYAT:** Yüzeyin durumuna ve uygulama şekline göre değişiklik gösterir. Yaklaşık sarfiyatlar (m<sup>2</sup>/L): 7-8; (m<sup>2</sup>/kg): 5-6 şeklindedir

**AMBALAJ** : 16 kg boya + 4 kg sertleştirici teneke kutu

**RENK** : RAL kartelası

**FIELDS OF USE:** It can be used on all types of wooden, metal and mineral surfaces exposed to sea water, chemicals and erosion, on steel sheet, galvanized, aluminum, wood and mineral surfaces.

**PROPERTIES:** It is a resin based epoxy finish, with two components, reaction-dried and cured with polyamide hardener. It has a perfect adhesion and a resistance against chemicals. It is abrasion resistant.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCT:

**Appearance:** Gloss **Viscosity:** (20 C, DIN 4 / s) 85 – 95 V°C (theoretical, g/L) 374 **Solid matter quantity:** (% weighted) 75±2 **Brightness (Gloss):** 80 **Impact resistance:** (minimum, kg.cm): 70 **Drying Period:** to touch is 5-6 hours, chemical drying is 7 days.

**APPLICATION:** Before application, surfaces shall be cleared from any dust, rust, oil. Loose swollen paints should be removed from surfaces. Uneven areas should be filled with epoxy putty and sanded. Metal surfaces should be coated with epoxy coating within 6 hours after sanding at least at Sa1 / 2. After the Primer dries (after 4-6 hours), finish can be applied.

Component A and Component B are mixed until a homogeneous mixture is obtained. Scale mixing is recommended for paint + hardener. After mixing at indicated ratios, waiting period is 30 minutes for pre-reaction before application. Application temperature is min +5 °C / max + 35 °C. Recommended wet film thickness is 80-100 micron. Dry film thickness is 50-60 micron. Application should not be done around dew point. Application area should be well ventilated for proper drying. Humidity of the surface should not exceed 4%. Brush can be used in small areas. Bubble formation should be monitored for roll applications and light applications should be done with a soft long hair brush if required. Should air-mix Spray is used, nozzle diameter pressure should be 1,4-1,6 mm 3-4 bar.

**THINNING:** Kardelen Cellulosic Thinner: Should be thinned at a ratio of %5-10.

**CONSUMPTION:** Depending on the surface condition and application type, approximate consumptions is (m<sup>2</sup>/L): 7-8, (m<sup>2</sup>/kg): 5-6.

**PACKAGE** : 16 kg paint + 4 kg hardener tin

**COLOR** : RAL color chart